

WASH PRIMER FOSFATANTE 871



Código de producto : 871

Descripción

Se trata de una imprimación de dos componentes. El endurecedor contiene ácido fosfórico y la base está formulada con pigmentos inhibidores de la corrosión no tóxicos en medio epoxi-vinílico.

Campos Aplicación

Base para preparar la aplicación de sistemas alquídicos, clorocaucho, poliuretano, etc., sobre acero inoxidable, hierro galvanizado, así como, aluminio y aleaciones ligeras no férricas. Así mismo puede aplicarse sobre acero laminado en frío.

Datos técnicos

Naturaleza	Epóxi vinílica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Amarillo verdoso
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,02 - 1,04 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	20 - 22 m ² /l (6 - 8 micras secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	10 - 15 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 6 días
Proporción de la Mezcla	Base: 6 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicación	Pistola y airless
Dilución	Pistola: 25 - 30 % / Airless: 15 - 20 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,7 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 100 bar
Diluyente	Diluyente 876
Limpieza de Utensilios	Diluyente 876
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Máximo 8 micras
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 25 °C / Endurecedor: 35 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	17,5 - 18,5 %
Presentación	4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.
Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio: desengrasar con detergentes neutros o amoniacales (no clorados). Aclarar con agua dulce y dejar secar. Aplicar una capa fina y uniforme con un espesor máximo de 8 micras, un espesor superior reduce la adherencia del Wash Primer sobre el soporte. Una aplicación correcta de Wash Primer se traduce en una película transparente y no cubriente de color amarillento.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2018-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

TITAN

871 - WASH PRIMER FOSFATANTE 871

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

