

POLIURETANO EXTERIORES 841 BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante. Blanca



Código de producto : 841 0599

Descripción

Base para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte poliuretano brillante de dos componentes. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliácrlato con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos. Así mismo ofrece una excelente resistencia al amarillamiento y al desgaste por abrasión e impacto. Tiene también una excelente retención de brillo.

Campos Aplicación

Como acabado de alta calidad tanto en exteriores como interiores, incluso en ambientes altamente agresivos. Se aplica sobre una gran variedad de sustratos (hierro, madera, aluminio, etc.). Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliuretano Alifático
Acabado	Brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industrial
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,11 - 1,14 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas, máximo: 5 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	5 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, aerográfica y airless (Datos orientativos)
Dilución	Brocha: 5 % / Rodillo 0 - 5 % / Pistola: 15 - 25 % / Airless: 0- 5%
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.
Diluyente	Diluyente 874
Limpieza de Utensilios	Diluyente 874
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C Endurecedor: 33 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 50 %
Presentación	10l(pedido mínimo de 200l), 4 l y 750ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

Disponemos de esquemas de pintado específicos para cada una de las categorías de corrosividad según UNE EN ISO 12944. Consultar con nuestro Departamento Técnico.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, hierro, madera: imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831** o **Imprimación Epoxi 832**.

Metales no férricos: preparar con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871** o **Epoxi Antioxidante 831** según necesidades.

Poliéster o galvanizado: Desengrasar con **Diluyente 874** y aplicar directamente una o dos capas.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos acabar con 35 - 70 micras de **Poliuretano Exteriores 841**. Ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 ó C5 según ISO INE EN ISO 12944): serán necesarias una o dos capas intermedias de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Poliuretano Exteriores 841**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión y/o disolvente y dejar secar en profundidad. Aplicar una o dos capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y aplicar las capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



841 0599 - POLIURETANO EXTERIORES 841 BASE SERVICOLOR