

IMPRIMACION MARINA SPRAY



Código de producto : S7V

Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido, con fosfato de zinc y una combinación de resinas de gran impermeabilidad.

Campos Aplicación

Se trata de una imprimación con buena adherencia sobre muy diversos soportes, tales como hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, madera y poliéster. En algunos casos, como en ciertos inoxidables, puede ser necesario lijar la superficie para abrir poro. Se recomienda como imprimación, en ambientes sumergidos para la protección marina.

Datos técnicos

Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris claro.
Rendimiento (UNE 48282)	1/2 m2/ envase 400ml
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 horas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10°C - +30 °C
Presentación	400 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar energicamente el spray durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

Aplicar en capas finas y cruzadas, desde una distancia de 25 a 30cm. Aplicando dos capas finas, en lugar de una gruesa, se conseguirá una mejor protección y un acabado más homogéneo.

Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: Desengrasar a fondo con Diluyente TITAN Yate, lijar suavemente y eliminar el polvo antes de aplicar 1 capa de Imprimación Marina.

Madera: Aplicar una o dos capas de Imprimación Marina sobre superficies secas y lijadas.

Hierro: Eliminar el óxido, grasa, suciedad y una vez bien seco, aplicar dos capas de Imprimación Marina.

Hierro sumergido: Cuando se trate de hierro sumergido, consultar previamente en cada caso.

Metales no férricos: Desengrasar y secar. A continuación aplicar la 1 capa de Imprimación Marina. Cuando deba imprimirse acero inoxidable, deberá, en función de la calidad del mismo, lijarse previamente a fin de mejorar la adherencia.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2013-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

S7V - IMPRIMACION MARINA SPRAY

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

